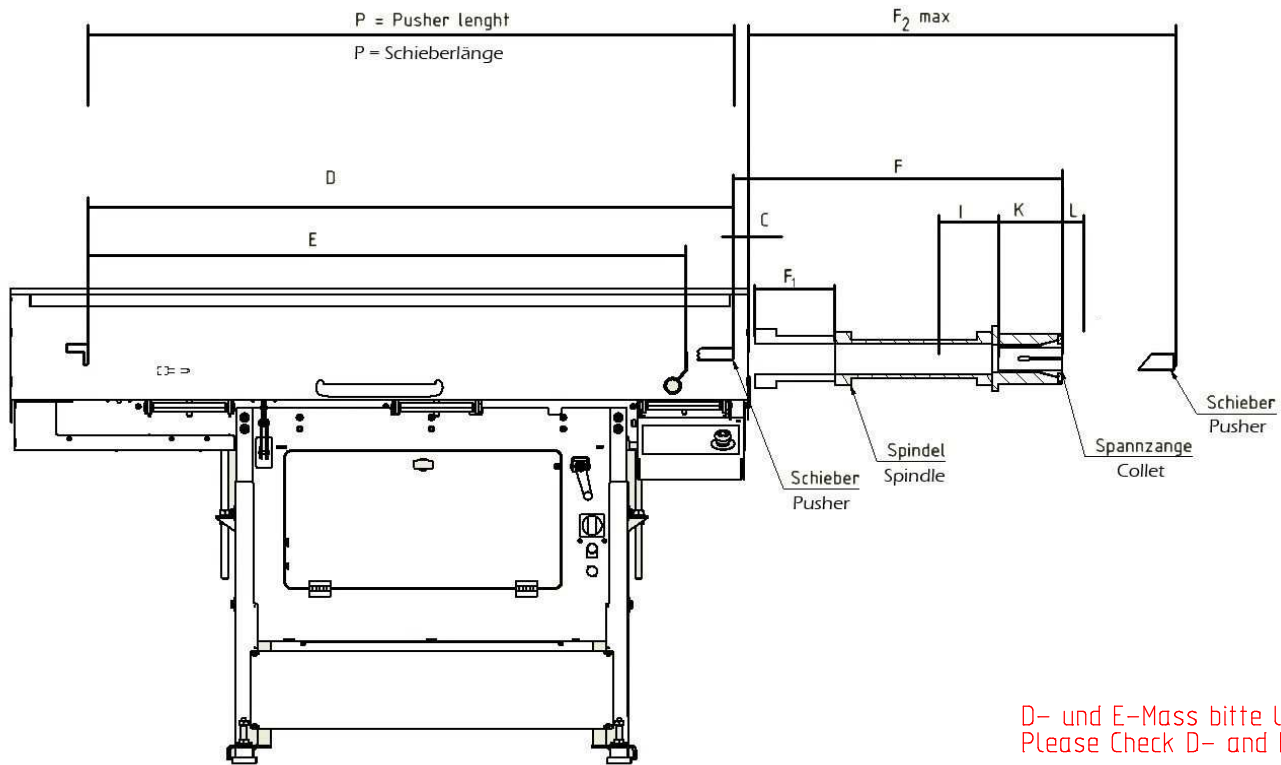


Achtung!

Notieren Sie vor dem Austauschen der Software alle Werte aus dem Menü 04.00 Werkstattchef sowie aus dem Menü 05.00 Vertretung Monteur.

Parametereinstellung : vor Arbeitsbeginn (Code 15987)

<i>Werkstattchef</i>		<i>Menü 04.00</i>		<i>Monteur</i>		<i>Menü 05.00</i>	
I = Vorschublänge		04.01	Betriebsstunden Total			05.01	
L = Einschublänge		04.02	Handbetrieb				
F = Dist.SPZ VK		04.03	Automatikbetrieb				
J = Auswurflänge		04.04	Zähler Vorsch.-Zykl			05.02	
K = SPZ-Länge		04.05	Nachl.-Zyklus				
VS - Kraft		04.06	POR				
VS - Verzögerung		04.07	F1 - Maß			05.03	
VS - Prinzip		04.08	Shaft-Lader			05.05	
VS - Mehrfach		04.09	DM-Typ 1			05.06	
Rückschub HR		04.10	DM -Typ 2			05.07	
(P) Zerstückelung		04.11	Modem			05.08	
Auswurf mit Anschl.		04.12	Baudrate			05.09	
mm / inch		04.13	C - Maß			05.10	
			D - Maß			05.11	
			E - Maß			05.12	




D- und E-Mass bitte laut Zeichnung prüfen
Please Check D- and E-Measurement according drawing

Schutzmerk nach DIN ISO 16016 beachten!

Parameter	Menu	Function	Default value	Min	Max
F	04.03	Collet Distance	700	400	1550
I	04.01	Feeding Length	50	0	600
J	04.04	Ejection Length	10	10	300
K	04.05	Collet Length	50	20	150
L	04.02	Infeed distance	20	0	500

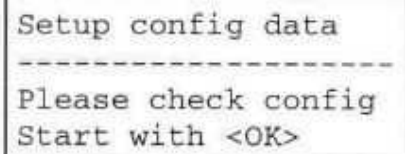
Parameter	Menu	Multisaver 5.55/65/80	Multi-2000 mod. 1200	Multi-2000 mod. 1210	Multi-3000 mod. 1240	Multi-3000 mod. 1640	Smart	Multi-3000 SL mod. 1240
C	05.10	2	2	2	4	4	2	4
D	05.11	1414	1700	1736	1517	1917	1296	1917
E	05.12	1354	1657	1682	1408	1808	1297	1808
F1	05.03	0	0	0	0	0	0	0
F2 max	--	1310	1630	1640	1380	1780	1280	1780
max Bar Length	--	1230	1530	1540	1240	1640	1250	1640
P	--	1414	1700	1736	1517	1917	1490	1917

vorherige Seite:							Kunde	Projektbeschreibung	Blattbeschreibung	nächste Seite: 2			
Zustand	Aenderung	Datum	Name	Projekt	Datum	Name		Einstellmaße Mechanical Reference	Multi 5.55/65/80 Multi2000, 3000 Smart	Proj.-Nr.:		Anlage:	
		26.03.2021		Bearb.	22.04.2014	Jo Braun				Einstellmaße, Initialisierung (2)		Ort:	
				Gepr.						Standort	Zeichng.-Nr.:	900.500.0022	Blatt: 1
				Norm			Urspr.	Ers.f	Ers.d		von 3		

a.) Turn Main Switch OFF

b.) Press [F3] + [<-->] + [OK] + [-] press simultaneously and switch on the main switch

c.) Wait until:



d.) confirm with OK

f.) Type of Keyboard _____ old = 0
new = 1

g.) Length F1 _____ all = 0000.0

h.) Baudrate SER I/O _____ all = 09600

i.) Length C _____ 0003.0

j.) Length D _____ 1414.0


k.) Length E _____ 1354.0

l.) Info Text _____ all = 1

m.) Stands Type _____ standard = 0
with Shifting Device = 1

n.) Wait until you are in the main menu. Then please check all parameters from the setup operator menu

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten!

vorherige Seite: 3							Kunde	Projektbeschreibung	Blattbeschreibung	nächste Seite:		
Zustand	Aenderung	Datum	Name	Projekt	Datum	Name	 feeding the performance	Einstellmaße	Initialisierung	Proj.-Nr.:		Anlage:
		26.03.2021		Bearb.	26.03.2021	Jo Braun		Mechanical Reference		Einstellmaße, Initialisierung (2)		Ort:
				Gepr.				Urspr.	Ers.f	Ers.d	Standort	Zeichng.-Nr.: