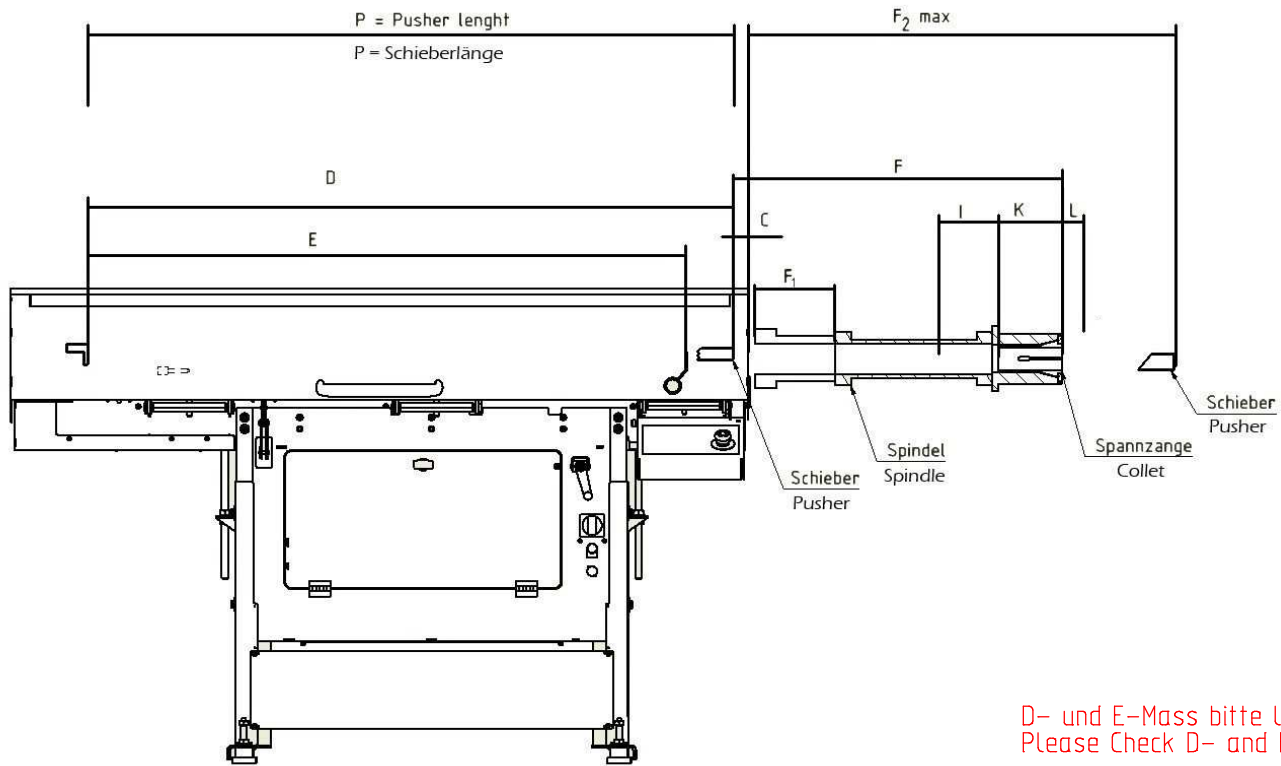


## Achtung!

Notieren Sie vor dem Austauschen der Software alle Werte aus dem Menü 04.00 Werkstattchef sowie aus dem Menü 05.00 Vertretung Monteur.

### Parametereinstellung : vor Arbeitsbeginn ( Code 15987 )

<i>Werkstattchef</i>		<i>Menü 04.00</i>		<i>Monteur</i>		<i>Menü 05.00</i>	
I = Vorschublänge		04.01	Betriebsstunden Total			05.01	
L = Einschublänge		04.02	Handbetrieb				
F = Dist.SPZ VK		04.03	Automatikbetrieb				
J = Auswurflänge		04.04	Zähler Vorsch.-Zykl			05.02	
K = SPZ-Länge		04.05	Nachl.-Zyklus				
VS - Kraft		04.06	POR				
VS - Verzögerung		04.07	F1 - Maß			05.03	
VS - Prinzip		04.08	Shaft-Lader			05.05	
VS - Mehrfach		04.09	DM-Typ 1			05.06	
Rückschub HR		04.10	DM -Typ 2			05.07	
(P) Zerstückelung		04.11	Modem			05.08	
Auswurf mit Anschl.		04.12	Baudrate			05.09	
mm / inch		04.13	C - Maß			05.10	
			D - Maß			05.11	
			E - Maß			05.12	




D- und E-Mass bitte laut Zeichnung prüfen  
Please Check D- and E-Measurement according drawing

Parameter	Menu	Multisaver 5.55/65/80	Multi-2000 mod. 1200	Multi-2000 mod. 1210	Multi-3000 mod. 1240	Multi-3000 mod. 1640	Smart	Multi-3000 SL mod. 1240
C	05.10	2	2	2	4	4	2	4
D	05.11	1414	1700	1736	1517	1917	1296	1917
E	05.12	1354	1657	1682	1408	1808	1297	1808
F1	05.03	0	0	0	0	0	0	0
F2 max	--	1310	1630	1640	1380	1780	1280	1780
max Bar length	--	1230	1530	1540	1240	1640	1250	1640
P	--	1414	1700	1736	1517	1917	1490	1917

Parameter	Menu	Function	Default value	Min	Max
F	04.03	Collet Distance	700	400	1550
I	04.01	Feeding Length	50	0	600
J	04.04	Ejection Length	10	10	300
K	04.05	Collet Length	50	20	150
L	04.02	Infeed distance	20	0	500

Schutzmerk nach DIN ISO 16016 beachten!

vorherige Seite:							Kunde	Projektbeschreibung	Blattbeschreibung	nächste Seite: 2			
Zustand	Aenderung	Datum	Name	Projekt	Datum	Name		Einstellmaße Mechanical Reference	Multi 5.55/65/80 Multi2000, 3000 Smart	Proj.-Nr.:		Anlage:	
		26.03.2021		Bearb.	22.04.2014	Jo Braun				Einstellmaße, Initialisierung (2)		Ort:	
				Gepr.						Standort	Zeichng.-Nr.:	900.500.0022	Blatt: 1
				Norm			Urspr.	Ers.f	Ers.d		von 3		

Technische Dokumentation:

## **Initialisierung CPU512K**

Diese Dokumentation beschreibt die

**Initialisierung der CPU-Karte CPU512K,  
Löschen der Speicher**

bei der

**ersten Inbetriebnahme**

bzw. bei der

**Initialisierung für die Auslieferung,  
Inbetriebnahme neuer Applikationssoftware,  
Initialisierung der Anwenderdaten,**

Schritt 1

Erste Inbetriebnahme der CPU ?

Nein

Ja

- CPU512K auf Grundprint einbauen
- Flash einsetzen (Basis- und IEC-SW sind im Flash bereits programmiert)
- Power ON (EEProm wird geprüft und falls notwendig initialisiert )

Weiter mit Schritt 2

Schritt 2

Komplettes Löschen der Speicher ?  
(inkl. Betriebs-Stunden- und Zyklus-Zähler)

Menu Samsys Fachmann 06.15 – VORSELEKTION SPS: Page 0004 vorwählen  
Code 15987

Menu 6/13 Samsys Fachmann / Data Init	- Taste F1 -> Clear Memory	- F1 -> Clr RAM - F2 -> Clr counters - F3 -> eeprom - F4 -> Quit
	- F4 -> Quit	
	Steuerung ausschalten	Ca 10 Sek. warten
	Steuerung einschalten	

Weiter mit Schritt 3

## Initialisierung der Daten ?

Menu Samsys Fachmann 06.15 – VORSELEKTION SPS: Page 0004 vorwählen

<p>Menu 6/13</p> <p>Samsys Fachmann /</p> <p>Data Init</p>	<p>Taste F2 -&gt; Setup Config</p>	<p><u>Maschinendaten initialisieren:</u></p> <p>F1-Mass                    0000.0 mm</p> <p>Baudrate                    09600</p> <p>C-Mass                      0004.0 mm</p> <p>D-Mass                      1XXX.0 mm</p> <p>E-Mass                      1XXX.0 mm</p> <p>INFO-TEXT                 00000</p> <p>STÄNDER-TYP               0</p> <p>SERIAL-NO                 00000</p> <p>OP-H-LIMIT                 0</p> <p>Sollte dies nicht funktionieren bitte im Menü Vertretung/Monteur die angegebenen Werte anpassen</p>
	<p>Taste F3 -&gt; Init PLC</p>	<p>Init-PLC – (SPS initialisiert Daten)</p> <p>Save Parameter (Alle Parameter werden im EEPROM gespeichert)</p>
<p>Menu 5.06 Vertreter/ Monteur</p> <p>DM-Typ I</p>	<p>9.16 Simulator</p>	<p>Drehmaschinen-Typ Simulator vorwählen (Diese Einstellung gilt nur für die Auslieferung ab Murr. Für die Auslieferung an den Endkunden ist der entsprechende DM-Typ vorzuwählen)</p>
<p>Menu 00.07 Sprache</p>	<p>00.07 Sprache</p>	<p>Gewünschte Sprache einstellen</p>

Steuerung ist betriebsbereit.

