

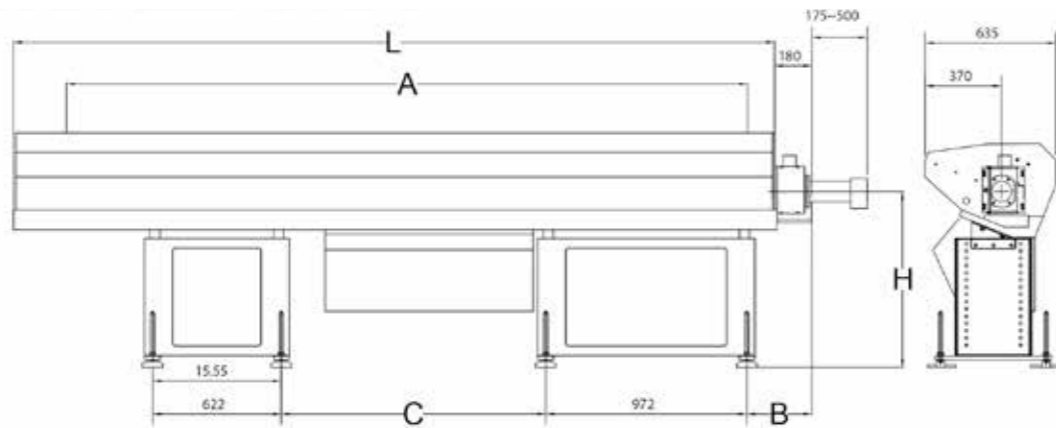
Entwickelt in der Schweiz!
Vom Erfinder des Kurzladers.

Technische Daten

Technical data

AutoSam 3.51

Model Modell	25	32	37
L	3020 mm	3680 mm	4222 mm
A - max. bar length A - max. Stangenlänge	2600 mm	3260 mm	3800 mm
B	276 mm	284 mm	574 mm
C	1309 mm	1309 mm	1559 mm
H		850 ~ 1300	
Net weight Nettogewicht	850 kg	900 kg	950 kg



Model Modell	25	32	37
Bar diameter Stangendurchmesser		○ 5 - 51 mm / ◇ 5 - 43,5 mm	
Max. bar length Max. Stangenlänge	2600 mm	3260 mm	3800 mm
Channel size Kanaldurchmesser	13/17/21/26/28/33/36/38/39/43/46/52		
Loading capacity Ladekapazität	305 mm Ø 10 mm x 30 pcs/Stk.		
Max. Speed Max. Vorschub	798 mm / Sek.		
Air pressure Druckluft	5 - 7 kg / cm ²		
Power supply Stromversorgung	3 Phase, 220V, 16A, 50/60Hz		
Net weight Nettogewicht	850 kg	900 kg	950 kg

Die Samsys GmbH bietet Ihnen zu allen verkauften Produkten, von Samsys sowie Sameca, stets verfügbare Ersatzteile an. Unser Team besitzt das nötige Fachwissen Sie in Servicefragen für alle unserer seit über 30 Jahren produzierten Stangensysteme zu unterstützen.

Samsys GmbH offers to all their sold products ever-present spare parts, including the brand Sameca. Our team possess the necessary know-how to support you in your service queries for all of our 30 years produced barfeeder systems.

Ihr Vertriebspartner / Your distributor



SAMSYS GmbH
Obere Schanzenstr. 1-7 | D-55232 Alzey
Tel.: +49 (0) 6731 / 99 89 95-0 | Fax: +49 (0) 6731 / 45 33 6
E-Mail: contact@samsys.eu | www.samsys.eu



feeding the performance

Entwickelt in der Schweiz!
Vom Erfinder des Kurzladers.



AutoSam 3.51

Technisch immer einen Schritt voraus!



Automatisches Stangenlademagazin mit
hydrodynamischer Stangeführung

Hydrodynamic automatic bar feeder

feeding the performance

www.samsys.eu

AutoSam 3.51



Automatisches Stangenlademagazin mit hydrodynamischer Stangenführung

Hydrodynamic automatic bar feeder

AutoSam 3.51 – Merkmale:

L = 3200 mm / Ø 5 mm – Ø 51 mm

- » Hydraulische Stangenlagerung garantiert leise Dreharbeit.
- » Variable Parametereinstellungen, Alarmerkennung und Funktionsanzeige.
- » Antrieb durch Mitsubishi-AC-Servomotor
- » Feste Stahlkonstruktion gewährleistet gute Standfestigkeit.
- » Die mechanische Synchronisierung ermöglicht die Nutzung bei beweglichem Spindelstock der CNC-Drehmaschine und garantiert schnelles und sicheres Beladen.
- » Schnellwechselkanäle ermöglichen schnelles und leichtes Umrüsten.

AutoSam 3.51 – Features:

L = 3200 mm / Ø 5 mm – Ø 51 mm

- » Hydraulic rod bearing ensures silent turning.
- » Various parameter settings, alarm detection and function display.
- » Employs Mitsubishi AC servomotor to drive.
- » High-density steel structure ensuring rigidity and durability.
- » Mechanical synchronized device fits sliding headstock CNC lathe and assures fast and stable feeding.
- » Quick-change guide channel easy and convenient to change.



Vorteile des AutoSam 3.51

Hydraulische Stangenlagerung! Schnelles Beladen! Hohe Produktivität!

Einfache und schnelle Umrüstung. Zusätzliches Handbediengerät für einfaches Einrichten

feeding the performance

Einstellbare Ladevorrichtung	Stangenklemmung durch Zuführeinrichtung	Multifunktionsfähige SPS-Steuerung	Bediengerät	Schwingungsdämpfung	Antriebseinheit	Abriebsfeste Führungskanäle	Synchronvorrichtung (optional)	Teleskopisches Zwischenrohr (optional)
<p>Einfaches Einstellen des Materialdurchmessers bietet Zeit- und Arbeitersparnis ohne Nutzung von Werkzeugen.</p> 	<p>Kalibrierungsfreie Materialklemmung durch Zangen – spart Zeit für Materialwechsel durch automatische zentrische Positionierung.</p> 	<p>Mitsubishi-SPS-Steuerung mit PC Platine gewährleistet äußerste Prozesssicherheit und vereinfacht das Zusammenspiel mit der Drehmaschine.</p> 	<p>Bediengerät für Einstellungen und Funktionsanzeige. Displayanzeige für mehrsprachige Menüführung und Fehlermeldungen. <small>(Inkl. Handbediengerät für einf. Einrichtung)</small></p> 	<p>Leicht zu wechseln ohne zusätzliche Einstellung. Reduziert effektiv Vibrationen und Lärm.</p> 	<p>Einsatz von Mitsubishi-Servomotoren. Ermöglicht ein präzises Zuführen, hohe Geschwindigkeit und exakte Positionierung.</p> 	<p>Schnellwechselkanäle ermöglichen rasches Umrüsten. Eine Positionierung wird schnell erreicht. Minimierung von Vibrationen und Lärm.</p> 	<p>Die Bewegungen des Spindelstocks werden mit denen des Stößels elektronisch koordiniert. Die Vorrichtung bietet maximale Präzision sowie hohe Zuverlässigkeit.</p> 	<p>Optimal für Nutzung von verfahrbarem Spindelstock. Gewährleistet hier die notwendige Bediener-sicherheit und gute Führung.</p> 
<p>Loading adjustment device</p> <p>Easy to adjust size of material for convenience. Economizes time and labor without any tools.</p>	<p>Clamping cutter in-feed device</p> <p>Free of calibration clamping cutter saves changing time due to automatic positioning of feed device. Four pieces of clamping jaws provide maximum stability.</p>	<p>Control unit</p> <p>Multi-language settings and function display. Menu guidance allows for convenient troubleshooting and displays alarm list.</p>	<p>Multi-language human-machine interface settings and function display</p> <p>Displays the alarm list, convenient troubleshooting.</p> <p>Remote control box gives convenience of operation.</p>	<p>Anti-vibration device</p> <p>Clamping anti-vibration, easy to change without any adjustments. Minimizes vibration and noise effectively.</p>	<p>Transmission device</p> <p>Adopts Mitsubishi servomotor to drive. Provides accurate feeding torque, speed and position.</p>	<p>Macromolecular abrasion guidechannel</p> <p>Quick-change and positioning rapidly accomplished. Minimizes vibration and noise effectively.</p>	<p>Synchronization device (optional)</p> <p>Adopts Mitsubishi servomotor to drive. Provides accurate feeding torque, speed and position.</p>	<p>Telescopic front nose (optional)</p> <p>Optimal utilization with sliding headstock lathe. Guarantees necessary operating safety and excellent guide while manufacturing small bars.</p>